**Załącznik nr 2: Formularz Ofertowy** **do zapytania ofertowego nr 1/2020/TECHNIKS**

1. Dane oferenta:

|  |  |
| --- | --- |
| NAZWA WYKONAWCY |  |
| NIP |  |
| REGON |  |
| SIEDZIBA WYKONAWCY |  |
| TELEFON / FAKS |  |
| E-MAIL |  |
| IMIĘ I NAZWISKO OSOBY DO KONTAKTÓW |  |

1. W związku z zapytaniem ofertowym w postępowaniu na wybór wykonawcy zadania związanego z realizacją zamówienia na zakup i dostawę materiałów eksploatacyjnych, oferuję realizację zamówienia[[1]](#footnote-1) na Pakiet/y:

**Pakiet 1-Materiały kompozytowe:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 2-Kompozytowe materiały pomocnicze:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 3-Lakiernicze materiały pomocnicze:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 4-Materiały lakiernicze cz.1:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 5-Materiały lakiernicze cz.2:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 6-Materiały lakiernicze cz.3:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 7-Normalia typu nity, śrubki, Hi-Lock:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

**Pakiet 8-Aluminium:**

**Całkowita kwota oferty brutto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

**Całkowita kwota oferty netto** (w tym słownie): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….

Czas realizacji zamówienia: …..…. dni (wyrażony w dniach)/ …………… tygodni.

Oświadczam, że powyższa/e cena/y brutto zawiera/ją wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, które mają wpływ na cenę oferty, w tym podatek VAT. Kryterium oceniane będzie na podstawie ceny netto.

1. Informacje co do tajemnicy przedsiębiorstwa wraz z uzasadnieniem oraz wskazanie spisu dokumentów objętych tajemnicą (jeżeli dotyczy): ……………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………….
2. Spełnienie wymagań zamówienia, należy określić tak-spełnia lub nie- nie spełnia (nieprawidłowe skreślić) oraz w przypadku wyboru danego Pakietu/Pakietów, pozostałe których oferta nie dotyczy na leży skreślić/przekreślić.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **minimalne wymagania Zamawiającego** | **Spełnia**  **(niewłaściwe skreślić)** | | **Cena netto** | **Cena brutto** |
| **PAKIET NR 1** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Materiały kompozytowe** | |
| 1. 1 | **Pre-preg szklany, ilość 350 mb.**   * Szerokość rolki 38"; * Splot satynowy 8H; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 8-79; * CL3; * tkanina zgodna z BMS9-3; * MEP15-006. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **Pre-preg węglowy, ilość 350 mb.**   * nominalna grubość 0,0086"; * szerokość rolki 42"; * splot płócienny 3K, * warp-fill 12.5x12.5; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 8-168 TY2&3; * CL2; * MIL- po utwardzeniu R-9300, Type 1, Grade O, Form B. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 3 | **Film klejący, ilość 350 mb.**   * cure time 90 minut; * Kolor czerwony; * Grubość 5,5 mil; * gramatura: 0,03 lb/ft2; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS5-101, Type IV, Grade 15. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 4 | **Siatka miedziana, ilość 350 mb.**   * Szerokość rolki 18"; * grubość nominalna 0,003"; * materiał: Alloy 110; * gramatura 0,029LB/FT2; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MEP 02-009; Type II, Class 1. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 2** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Kompozytowe materiały pomocnicze** | |
| 1. 1 | **VACUUM BAGGING FILMWL7400, ilość 350 mb.**   * kolor zielony; * grubość 50μm; * szerokość rolki 60"; * materiał: Nylon; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MEP\_06-025; * BMS 15-13 Type I Class 1&2. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **NON-PERFORATED RELEASE FILM 60"X300, ilość 350 mb.**   * kolor niebieski; * grubość 25μm; * szerokość rolki 60"; * materiał: ETFE; * bez perforacji; * maksymalna temp użytkowa 260°C; * wytrzymałość na rozciąganie 48 MPa zgodnie z ASTM D 882. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 3 | **Tkanina Wentylacyjna, ilość 350 mb.**   * Włóknina poliestrowa; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MEP 11-022. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 4 | **PERFORATING RELEASE FILM, ilość 350 mb.**   * Szerokość rolki 48"; * kolor czerwony; * grubość 1 mil; * Maksymalna temperatura pracy 250 °C; * materiał FEP; * wytrzymałość na rozciąganie 24MPa; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * Boeing BAC 5317; * BAC 5514; * BAC 5578; * BAC 5657. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 5 | **SEALANT TAPE GS213, ilość 700 szt.**   * Szerokość taśmy 1/2"; * maksymalna temperatura pracy 200-210 °C; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MEP 18-047. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 6 | **Wykładziny Chemoodporne, ilość 10 szt.**   * Wykładzina odporna na wodę i rozcieńczone środki chemiczne; * Wykładzina Pełna, gładka, z jedną tekstylną przekładają wzmacniającą; * Twardość: 68 stopni w skali Shore’a A; * 1.4 - 1,6 m x 2-4m x 3-4mm. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 3** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Lakiernicze materiały pomocnicze** | |
| 1. 1 | **SOLVENT typu CN44 Rozpuszczalnik do czyszczenia, ilość 5 szt.**   * Przeznaczony do: * czyszczenia sprzętu i powierzchni, zdolny do przenoszenia szerokiej gamy zanieczyszczeń powierzchniowych; * do usuwania brudu rozpuszczalnego w wodzie; * usunięcia olejów i smarów; * W składzie powinny znajdować się min: Toluen (≥25 - ≤50), Propan-2-ol (≥10 - ≤25), butanol (≥10 - ≤25), octan butylu (≥1.0 - ≤5.0); * Pojemność opakowania min 4l - max 5l. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **SOLVENT Typu CN13 Rozpuszczalnik do czyszczenia, ilość 5 szt.**   * Przeznaczony do: * do odtłuszczania i czyszczenia zarówno malowanych jak i gołych powierzchni metalowych; * do odtłuszczania i czyszczenia podłoży kompozytowych i plastikowych, odpowiednia również do odtłuszczania i czyszczenia podłoży kompozytowych i plastikowych; * W składzie powinna znajdować się min. mieszanina: Węglowodory, C7 - C9, n-alkany, izoalkany, cykliczne; * Pojemność opakowania min 4l - max 5l. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 3 | **DEGREASE-Rozcieńczalnik do mycia, ilość 250l.**   * pojemnik metalowy, Pojemność opakowania max 10l; * W składzie powinna znajdować się mieszanina węglowodorów w tym również estry i ketony;. * Rekomendowany skład: Toluen 25-50%, Etanol 25-50%, aceton 5-15%, węglowodory C9 Atmoantyczne 5-15%, Octan Etylu 2,5-10%, Propan-2-on 2,5-10%, butan-2-on 0,1-1%. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 4 | **SEALANT typu PS870 B1/2 SEMKIT-uszczelniacz lotniczy, ilość 40 szt.**   * Właściwości zabezpieczające antykorozyjnie; * Klasa B1/2; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 5-95 - Type I B-1/2 – BOEING; * BMS 5-95 - Type I B-2 – BOEING; * HMS 16-1097 - Type III Class B-1/2 - BOEING HELICOPTER; * HMS 16-1097 - Type III Class B-2 - BOEING HELICOPTER; * HMS 16-1097 - Type III Class B-4 - BOEING HELICOPTER; * MIL-PRF-81733-Type II-1/2 Class1 GA - NAVAL AIR WARFARE CENTER; * MIL-PRF-81733-Type II-2 Class1 GA-NAVAL AIR WARFARE CENTER; * MIL-PRF-81733-Type II-4 Class1 GA-NAVAL AIR WARFARE CENTER; * MM1076-Class B-1/2, Type 1, Grade A-MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES; * MM1076-Class B-2, Type 1, Grade A-MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES; * STM40-111 - Class B-1/2 - LOCKHEED MARTIN; * STM40-111 - Class B-2 - LOCKHEED MARTIN; * STM40-112 - Class B-12 - LOCKHEED - GEORGIA CO; * STM40-112 - Class B-48 - LOCKHEED - GEORGIA CO; * STM40-112 - Class B-96 - LOCKHEED - GEORGIA CO. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 5 | **Masa celulozowa typu TORK PREMIUM MULTI GREY, ilość 4 szt.**   * Masa celulozowa, polipropen, poliester oraz dodatki chemiczne; * Kolor: Szary; * Surowiec: Non-woven; * Ilość warstw: 1; * Ilość odcinków: 390; * Wymiary odcinka: 32 x 38 cm; * Długość rolki: 149 m; * Średnica rolki: 27 cm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 6 | **Taśma maskująca typu 3M 201E1”, ilość 260 szt.**   * do ogólnego przeznaczenia; * wykonana z papieru krepowanego, na sieciowanym kleju kauczukowym; * Szerokość 1"; * Długość 50 m; * Grubość 0,136 mm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 7 | **Taśma maskująca typu 3M 201E2”, ilość 120 szt.**   * do ogólnego przeznaczenia; * wykonana z papieru krepowanego, na sieciowanym kleju kauczukowym; * Szerokość 2"; * Długość 50 m; * Grubość 0,136 mm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 8 | **Taśma winylowa typu 3M-471 – ilość 85 szt.**   * klej kauczukowy; * wytrzymałość temp do 75C; * odporna na działania substancji chemicznych; * Grubość max 0,15mm; * szerokość taśmy max 25 mm; * kolor czerwony; * długość taśmy max 33 mb. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 9 | **Papier pakowy makulaturowy, ilość 50 kg.**   * kolor szary; * gramatura 65g/m; * max 25 kg na rolkę; * szerokość 2-4 metrów. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 10 | **Folia Polietylenowa, ilość 100 kg.**   * grubość 0,0025 mm x szerokość 4000 mm x 25m; * Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu: * wzdłuż: ≥ 13 MPa; * w poprzek: ≥ 10 MPa. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 11 | **Samoklejąca folia szablonowa typu AVERY DENNISON SIGNMASK LIGHT BLUE do grafiki, ilość 5 mb.**   * Elastyczny winyl o grubości 80 um; * kolor jasny niebieski; * klej – akryl; * Spód papier bielony o gramaturze 130g/m2. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 12 | **CLEANING CLOTH - materiały do czyszczenia, ilość 56 kg.**   * tzw. „Czyściwo” 100% bawełna; * pakowane po max 5 kg. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 13 | **Czyściwo przemysłowe typu TORK PUROLINE WHITE, ilość 16 szt.**   * wykonane z bardzo mocnych włókien syntetycznych; * wchłania i usuwa zabrudzenia; * nie rysuje czyszczonej powierzchni; * miękkie; * można stosować z roztworami na bazie wody oraz roztworami organicznymi; * posiada atest PZ; * Warstwy: 1; * Materiał: non-woven; * Kolor: Biały; * Wymiary odcinka (szerokość x długość): 32 x 38 cm; * Ilość odcinków w rolce: 300; * Długość rolki: 114 m; * Średnica rolki: 25 cm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 14 | **CELLULOSE CLEANING CLOTH - czyściwo, ilość 20 szt.**   * Dwuwarstwowe; * Celulozowe; * wykonane w technologii klejonej; * współpracujące z rozpuszczalnikami, olejami i wodą; * niepylne; * Gramatura 17 g/m2; * Wymiary 26,5cm x 272m. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 15 | **ANTISTATIC WIPE-antystatyczna ściereczka, ilość 1200 szt.**   * Przeciwpyłowa; * Antystatyczna; * Bezsilikonowa; * do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem; * 11g sztuka; * Pakowane oddzielnie. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 16 | **SCREEN TO PAINT - Jednorazowe sitka papierowe do farby ilość 4800 szt.**   * Wkład nylonowy; * Grubość filtra 190um. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 17 | **PAINTING CAN 750- Kubki 750 ml, ilość 2600 szt.**   * przeznaczone do mieszania lakierów; * Skala mieszana umieszona na pojemniku [1:1, 2:1, 3:1, 4:1, 5:1, 7:1, 10:10]. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 18 | **Wałek welurowy, ilość 10 szt.**   * Szerokość 6 cm; * Przeznaczony do malowania gładkich powierzchni lakierami dwuskładnikowymi, poliestrowymi, epoksydowymi, żywicami; * odporny na działanie rozpuszczalników. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 19 | **Wałek welurowy, ilość 5 szt.**   * szerokość 12 cm; * przeznaczony do malowania gładkich powierzchni lakierami dwuskładnikowymi, poliestrowymi, epoksydowymi, żywicami; * odporny na działanie rozpuszczalników. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 20 | **SANDING DISC - materiał ścierny na podłożu papieru, ilość 800 szt**.   * Przeznaczony do obróbki maszynowej na sucho powłok lakierowych i tworzyw sztucznych; * Gradacja 360; * Ziarno: Tlenek glinu; * Średnica 150 mm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 21 | **PAINTBRUSH ROUND - pędzel stożkowy, ilość 10 szt.**   * czyste włosie Kolinsky czerwonej kuny; * „złota” skuwka bez szwu; * malowany i lakierowany trzonek; * rozmiar 8. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 22 | **HOOK-FACE PREMIUM 6" DYNABRADE - stopy do szlifierek, ilość 5 szt.**   * Maksymalnie 13 000 obr./min; * gwint zewnętrzny 5/16"-24,6; * Otworów Stopa miękka; * Grubość 5/8"; * szerokość 6". | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 23 | **KNIFE FOR CUTTING PAPER - nożyk do cięcia papieru, tektury, tapet, ilość 10szt.**   * plastikowa obudowa; * wysuwane, łamane ostrze; * blokada ostrza; * ~~wymiana ostrza przez zdjęcie czarnej końcówki;~~ * do delikatnych prac; * szerokość ostrza: 9 mm; * łamanie ostrza: 12 części; | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 24 | **INSERTS FOR PAPER - wkład do nożyków, ilość 10 szt.**   * szerokość ostrza: 9 mm; * łamanie ostrza: 12 części. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 25 | **Metyloetyloketon, ilość 30l.**   * Metyloetyloketon - (MEK); * Norma ASTM D 740-11; * pojemnik [ l ] <1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 26 | **ISOPROPYL ALCOHOL 20LT – PROPANOL, ilość 40l.**   * Alkoholizo-propylowy; * Pojemność opakowania [ l ] <4;5>; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MIL TI-1-735. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 27 | **Tkanina szklana, ilość 25 mb.**   * splot plain; * gramatura 163 g/m2; * szerokość rolki 0,95 - 1.2 m. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 28 | **Tkanina szklana, ilość26 mb.**   * splot plain; * gramatura 390 g/m2; * szerokość rolki 0,95 - 1.2 m. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 29 | **Żelkot epoksydowy, ilość 2 kg.**   * temperatura pracy >120°C; * twardość, min 85 Shore; * shelf lifie min. 12 miesięcy; * czas pracy: min 25 minut; * zestaw baza + utwardzacz; * zestawy po 1kg. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 30 | **Żywica epoksydowa, ilość 10 kg.**   * żywca epoksydowa o niskiej lepkość do foremników; * czas pracy min. 45 minut; * temperatura pracy >120°C; * zestaw baza + utwardzacz; * shelf life min 12 miesięcy. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 31 | **Szpachla samochodowa typu GoldCar, ilość 2 szt.**   * Drobnoziarnista szpachla wypełniająca; * Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych i poliestrowo-szklanych**;** * Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho; * Typy podłoży: Stal; Aluminium; Ocynk; GRP; Laminat; 2K Akryl, 2K Epoksyd; Drewno; * Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia < 250 g/l; * Gęstość: 1,9 g/cm3; * Kolor: żółty; * Czas Wypełniania 3-5 minut; * Schnięcie 16-30 minut. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 32 | **Pianka poliuretanowa, ilość 1 szt.**   * Gęstośćgramatura od 400 do 600 kg/m3; * wymiary arkusza 1000 mmx1000 mmx80 mm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 33 | **Płyta z polipropylenu, ilość 20 szt.**   * wymiary1000 mmx1000 mmx5 m; * płyta gładka, bez faktury. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 34 | **Folia bąbelkowa, ilość 3000 mb.**   * Szerokość: 100cm; * Rodzaj folii: B1; * Wielkość bąbelka: 10mm; * Grubość folii: ~40 mikronów; * Właściwości: * nie wchodzi w reakcje chemiczne z lakierami; * w 100% podlega recyklingowi. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 35 | **SANDING DISC - materiał ścierny na podłożu papieru, ilość 800 szt.**   * Przeznaczony do obróbki maszynowej na sucho powłok lakierowych i tworzyw sztucznych; * Gradacja 320; * Ziarno: Tlenek glinu; * Średnica 150 mm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 36 | **NON-COATED NYLON PEEL-PLY, ilość 350 mb.**   * bez pokrycia; * materiał: nylon; * grubość 0,015cm. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 37 | **Taśma poliestrowa typu 3M8991-2566, ilość 40 szt.**   * taśma Poliestrowa z silikonowym klejem; * długość taśmy na 1 rolce min. 65,8m max. 68m; * kolor niebieski; * temperatura pracy powyżej 200 C; * grubość 0,061mm; * Przyczepność do stali 34N/100mm - D-3330; * wytrzymałość na rozciąganie powyżej 500 N/100mm zgodnie z D-3759. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 38 | **Taśma poliestrowa typu 3M8992-2566, ilość 40 szt.**   * taśma Poliestrowa z silikonowym klejem; * długość taśmy na 1 rolce min. 65,8m max. 68m; * kolor zielony; * temperatura pracy powyżej 200 C; * grubość 0,082mm; * Przyczepność do stali 4,8N/1cm ASTM D-3330; * wytrzymałość na rozciąganie powyżej 95 N/1cm zgodnie z ASTM-D3759. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 4** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Materiały lakiernicze** | |
| 1. 1 | **Pre-Treatment, ilość 1 kg.**   * P/N ALODINE 1200S; * Pojemność opakowania minimalna 1 kg; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * QPL-81706; * MIL-DTL-5541Class 1A and Class 3. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **Pre-Treatment, ilość 2l.**   * P/N BONDERITE M-NT 5700; * Pojemność opakowania minimalna 1 litr; * CR FREE CONVERSION COATING; * Przeznaczone na Aluminium, tytan oraz stopy magnesu; * Środek zabezpieczający antykorozyjnie i wzmacniający przyczepność. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 5** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Materiały lakiernicze** | |
| 1 | **Podkład do Kompozytów, ilość 18,9l.**   * P/N 20P20-3/PC-232; * Pojemność opakowania [ l ] <3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * P5-54, C; * MFS039; * MEP 10-070; * LMS 5002A. | TAK/NIE | |  |  |
| 2 | **Podkład, ilość 7,56l.**   * P/N 10P20-44; * Pojemność opakowania [ l ] <3,78; 5l>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * SMI 70 010-2; * BMS 10-79 Type II & III, Cl B, Gr D; * BAMS 565-008, Type I & II, Cl A, Gr B; * DHMS C4.18 Type 3, Cl B, Gr B; * Z-12.138; * MEP 10-068, Cl A & B; * 99-015; * MM1275, Type 1; * TEK00-0161MT. | TAK/NIE | |  |  |
| 3 | **Lakier, ilość 11,34l.**   * P/N ECL-G-1618 718078; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-60, Ty I & II, Cl B, Gr D; * BMS 10-72 Ty IX; * BMS 10-125, Ty II, Gr D; * DPM 6502; * BAMS 565-002, Cl A, Gr B; * BAMS 565-009, Ty I, Cl A, Gr B; * DHMS C4.04; * SMS 92, Ty 2, Gr B; * Z-12.388; * MEP 10-069; * 99-015 Appendix II; * И 756.18.407-2007; * MM1276, Type 1; * VV0605-28; * TEK00-0161MT; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 4 | **Lakier, ilość 3,78l.**   * P/N ECL-G-26088; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-60, Ty I & II, Cl B, Gr D; * BMS 10-72 Ty IX; * BMS 10-125, Ty II, Gr D; * DPM 6502; * BAMS 565-002, Cl A, Gr B; * BAMS 565-009, Ty I, Cl A, Gr B; * DHMS C4.04; * SMS 92, Ty 2, Gr B; * Z-12.388; * MEP 10-069; * 99-015 Appendix II; * И 756.18.407-2007; * MM1276, Type 1; * VV0605-28; * TEK00-0161MT; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 5 | **Lakier, ilość 3,78l.**   * P/N ECL-G-3625 BAC 1839; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-60, Ty I & II, Cl B, Gr D; * BMS 10-72 Ty IX; * BMS 10-125, Ty II, Gr D; * DPM 6502; * BAMS 565-002, Cl A, Gr B; * BAMS 565-009, Ty I, Cl A, Gr B; * DHMS C4.04; * SMS 92, Ty 2, Gr B; * Z-12.388; * MEP 10-069; * 99-015 Appendix II; * И 756.18.407-2007; * MM1276, Type 1; * VV0605-28; * TEK00-0161MT; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 6 | **Rozcieńczalnik, ilość 11,34l .**   * P/N TR113;   Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 7 | **Suring Solution, ilość 11,34l.**   * P/N PC233;   Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 8 | **Podkład, ilość 15,14l.**   * P/N Aerodur 2111; * Pojemność opakowania [ l ]<15;14>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * MEP 10-068. | TAK/NIE | |  |  |
| 9 | **Lakier Bazowy, ilość 7,56l.**   * P/N AERODUR 3001 BAC7309; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-125 TY IV and TY VII; * BMS 10-72 TY X; * BAMS 565-009 Performance; * BAMS 565-018; * MEP-10-125 TY II; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 10 | **Lakier Bazowy, ilość 3,78l.**   * P/N AERODUR 3001 BAC3625; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-125 TY IV and TY VII; * BMS 10-72 TY X; * BAMS 565-009 Performance; * BAMS 565-018; * MEP-10-125 TY II; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 11 | **Lakier Bazowy, ilość 3,78l.**   * P/N AERODUR3001 BAC50818; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-125 TY IV and TY VII; * BMS 10-72 TY X; * BAMS 565-009 Performance; * BAMS 565-018; * MEP-10-125 TY II; * AMS 3095\* (\*part of a system spec). | TAK/NIE | |  |  |
| 12 | **CURING SOLUTION, ilość 3,78l.**   * P/N CS 6000;   Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 13 | **AREODUR 3001 AKTYWATOR ilość 2,52l.**   * P/N A9004;   Pojemność opakowania [ l ]<0,42>. | TAK/NIE | |  |  |
| 14 | **Lakier Bezbarwny, ilość 7,56l.**   * P/N Aerodur 3002; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-125 TY IV and TY VII; * BMS 10-72 TY X; * BAMS 565-009 Performance; * BAMS 565-018; * MEP-10-125 TY II;   AMS 3095\*. | TAK/NIE | |  |  |
| 15 | **CURING SOLUTION, ilość 7,56l.**   * P/N CS6003; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 16 | **AKTYWATOR ilość 5l.**   * P/N A9050; * Pojemność opakowania [ l ]<2;5>. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 6** | | **TAK/NIE** |  | |  |
| **Materiały lakiernicze** | |
| 1. 1 | **Wash Primer baza, ilość 3,78l.**   * P/N P99 7641/3600; * Pojemność opakowania [ l ]<3,78; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-012; * AIMS 04-04-026; * AIMS 04-04-054;   AMS 3095. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **Wash Primer utwardzacz, ilość 2,5l.**   * P/N 0841/9000;   Pojemność opakowania [ l ]<2,5; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 3 | **Wash Primer rozcieńczalnik, ilość 2,5l.**   * P/N 0434/9000; * Pojemność opakowania [ l ]<2,5; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 4 | **Podkład do Kompozytów, ilość 10l.**   * P/N 512X310-910X533; * Pojemność opakowania [ l ]<5; 8>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * 514563; * MS100016E Class S; * BMS 10-103 Type I Grade A; * SMS 111207 Type 7; * CMS-CT-206 Type I Class A; * TCE-M-20710-14; * DHMS C4.01 Type 3 Grade A; * VMS C4.01 Type 3 Grade A;   MEP 10-070. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 5 | **Podkład, ilość 7,5l.**   * P/N 4360/2015; * Pojemność opakowania [ l ]<2,5; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-012; * ASNA 4248; * BLGG 140101; * HMDC0054; * RPS 611. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 6 | **AKTYWATOR0736/9000, ilość 5l.**   * P/N 0736/9000; * Pojemność opakowania [ l ]<2,5; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 7 | **PAC33 / PAC33-CF ROZCIEŃCZALNIK, ilość 7,5l.**   * P/N 0433/9000; * Pojemność opakowania [ l ]<2,5; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 8 | **Lakier, ilość 11l.**   * P/N CA8800 BAC7067; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 9 | **Lakier, ilość 4l.**   * P/N CA8800 BAC50081; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 10 | **Lakier, ilość 4l.**   * P/N CA8800 BAC71114; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 11 | **UTWARDZACZ, ilość 20l.**   * P/N CA8800Z; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 12 | **ROZCIEŃCZALNIK, ilość 20l.**   * P/N CA8800CT4; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 13 | **Pre-Treatment, ilość 6l.**   * P/N CA7530; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095A. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 14 | **AKTYWATOR DESOPRIME CFWP, ilość 4l.**   * P/N CA7530B; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 15 | **Podkład do Kompozytów, ilość 20l.**   * P/N CA8620; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * ECS 2067-20; * DGQT 1.7.0.0121; * DGT 99993; * MEP 10-70. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 16 | **AKTYWATOR ilość 15l.**   * P/N CA8000B; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 17 | **ROZCIEŃCZALNIK, ilość 10l.**   * P/N CA8000C2; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 18 | **Podkład, ilość 10l.**   * P/N CA7065; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095A. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 19 | **UTWARDZACZ DESOPRIME CF, ilość 4l.**   * P/N CA7065B; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 20 | **ROZCIEŃCZALNIK DESOPRIME CF, ilość 2l.**   * P/N CA7065C; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 21 | **Lakier, ilość 10l.**   * P/N CA8800BAC707; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 22 | **Lakier, ilość 5l.**   * P/N CA8800 BAC701; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 23 | **Lakier, ilość 5l.**   * P/N CA8800 PMS355C; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AMS 3095; * GAMPS 3209; * BAMS 565-009 Grade B Type II; * MEP 10-069; * BMS 10-125 Type III & VI Grade D; * MM1276 Type II; * MS100029E Class HS; * DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; * PAI 3760; * VMS C4.04. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 24 | **Lakier Bazowy, ilość 11l.**   * P/N CA9008 BAC 7067; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-025; * AIMS 04-04-033; * AIMS 04-04-037; * BAMS 565-018. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 25 | **Lakier Bazowy, ilość 4l.**   * P/N CA9008 PANTONE 485C; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-025; * AIMS 04-04-033; * AIMS 04-04-037; * BAMS 565-018. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 26 | **Lakier Bazowy, ilość 4l.**   * P/N CA9008 RAL 9017; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-025; * AIMS 04-04-033; * AIMS 04-04-037; * BAMS 565-018. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 27 | **AKTYWATOR ilość 12l.**   * P/N CA9008 B; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 28 | **ROZCIEŃCZALNIK C4, ilość 5l.**   * P/N 9008C4GLF0; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 29 | **Lakier Bezbarwny, ilość 10l.**   * P/N CA9008 B0900D; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AIMS 04-04-023; * AIMS 04-04-025; * AIMS 04-04-033; * AIMS 04-04-037; * AMS 3095. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 30 | **ROZCIEŃCZALNIK, ilość 10l.**   * P/N CA9008 CR * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5> | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 31 | **Podkład do Kompozytów, ilość 7,5l.**   * P/N CA7501 A/B; * Pojemność opakowania [ l ] <1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * BMS 10-118 Type I & Type II. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 32 | **Podkład, ilość 5l.**   * P/N F565-4010; * Pojemność opakowania [ l ] <1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AFS 1821; * AIMS 04-04-032; * AIMS 04-04-037; * AIMS 04-04-060; * BS2X35. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 33 | **AKTYWATOR ilość 3l.**   * P/N F275-0189; * Pojemność opakowania [ l ] <1; 5>; | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 34 | **ROZCIEŃCZALNIK, ilość 2l.**   * P/N T329; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 35 | **Lakier, ilość 10l.**   * P/N CA8000 E06359; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AFS 1821; * AIMS 04-04-032; * AIMS 04-04-037; * AIMS 04-04-060; * BS2X35. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 36 | **Lakier, ilość 5l.**   * P/N CA8000 BAC431; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AFS 1821; * AIMS 04-04-032; * AIMS 04-04-037; * AIMS 04-04-060; * BS2X35. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 37 | **Lakier ilość 5l.**   * P/N CA8000 BAC3494; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>; * normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: * AFS 1821; * AIMS 04-04-032; * AIMS 04-04-037; * AIMS 04-04-060; * BS2X35. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 38 | **ROZCIEŃCZALNIK, ilość 10l.**   * P/N CA8000C4; * Pojemność opakowania [ l ]<1; 5>. | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 7** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Normalia typu nity, śrubki, Hi-Lock** | |
| 1. 1 | **Śrubki Screw wpuszczana**, ilość 100 szt., P/N NAS1993-T3. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **Śrubki Screw wpuszczana**, ilość 100 szt., P/N BACB30VF3K1. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 3 | **Śrubki Screw wpuszczana**, ilość 100 szt., P/N NAS514P1032-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 4 | **HI-Lock pokryciowy tytanowy**, ilość 100 szt., P/N HST10BJ-8-2. | TAK/NIE | |  |  |
| 5 | **Hi-Lock pokryciowy tytanowy**, ilość 100 szt., P/N HST10BJ-8-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 6 | **Hi-Lock wpuszczany tytanowy**, ilość 100 szt., P/N HST11BJ-6-2. | TAK/NIE | |  |  |
| 7 | **Hi-Lock wpuszczany tytanowy**, ilość 100 szt., P/N HST11BJ-6-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 8 | **Hi-Lock wpuszczany**, ilość 100 szt., P/N HST315BJ-6-2. | TAK/NIE | |  |  |
| 9 | **Hi-Lock wpuszczany**, ilość 100 szt., P/N HST315BJ-6-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 10 | **COLLAR**, ilość 300 szt., P/N HST79CK6. | TAK/NIE | |  |  |
| 11 | **COLLAR**, ilość 300 szt., P/N HST79CK8. | TAK/NIE | |  |  |
| 12 | **Nity zaciągane pokryciowe MONELOWE trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N CR3523P-5-2. | TAK/NIE | |  |  |
| 13 | **Nity zaciągane pokryciowe MONELOWE trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N CR3523P-5-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 14 | **Nity zaciągane pokryciowe MONELOWE trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9307M-5-2. | TAK/NIE | |  |  |
| 15 | **Nity zaciągane pokryciowe MONELOWE trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9307M-5-3. | TAK/NIE | |  |  |
| 16 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9307ML-4-02. | TAK/NIE | |  |  |
| 17 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9307ML-4-03. | TAK/NIE | |  |  |
| 18 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-02. | TAK/NIE | |  |  |
| 19 | **Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03. | TAK/NIE | |  |  |
| 20 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt., P/N CR3213-4-2 | TAK/NIE | |  |  |
| 21 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt., P/N CR3213-4-3 | TAK/NIE | |  |  |
| 22 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9303E-5-02 | TAK/NIE | |  |  |
| 23 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9303E-5-03 | TAK/NIE | |  |  |
| 24 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9301B-5-02 | TAK/NIE | |  |  |
| 25 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9301B-5-03 | TAK/NIE | |  |  |
| 26 | **Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9301B-5-03 | TAK/NIE | |  |  |
| 27 | **Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES**, ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03 | TAK/NIE | |  |  |
| 28 | **Nity zaciągane wpuszczane Stalowe monelowe trzpień CRES**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9309MP-4-02 | TAK/NIE | |  |  |
| 29 | **Nity zaciągane wpuszczane Stalowe monelowe trzpień CRES**, ilość 100 szt.,  P/N NAS9309MP-4-03 | TAK/NIE | |  |  |
| 30 | **Nity pokryciowe kute aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N MS20470AD5-4 | TAK/NIE | |  |  |
| 31 | **Nity pokryciowe kute aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N MS20470AD5-5 | TAK/NIE | |  |  |
| 32 | **Nity pokryciowe kute stalowe**, ilość 100 szt., P/N MS20615-5M-4 | TAK/NIE | |  |  |
| 33 | **Nity pokryciowe kute stalowe**, ilość 100 szt., P/N MS20615-5M-5 | TAK/NIE | |  |  |
| 34 | **Nity wpuszczane kute aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N MS14218AD5-4 | TAK/NIE | |  |  |
| 35 | **Nity wpuszczane kute aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N MS14218AD5-5 | TAK/NIE | |  |  |
| 36 | **Nity wpuszczane kute stalowe**, ilość 100 szt., P/N NAS1200M5-4 | TAK/NIE | |  |  |
| 37 | **Nity wpuszczane kute stalowe**, ilość 100 szt., P/N NAS1200M5-5 | TAK/NIE | |  |  |
| 38 | **Nity zaciągane wpuszczane aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N CR3212-5-2 | TAK/NIE | |  |  |
| 39 | **Nity zaciągane wpuszczane aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N CR3212-5-3 | TAK/NIE | |  |  |
| 40 | **Nity zaciągane wpuszczane stalowe**, ilość 100 szt., P/N CR3524P5-2 | TAK/NIE | |  |  |
| 41 | **Nity zaciągane wpuszczane stalowe**, ilość 100 szt., P/N CR3524P5-3 | TAK/NIE | |  |  |
| 42 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N CR3213-5-2 | TAK/NIE | |  |  |
| 43 | **Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe**, ilość 100 szt., P/N CR3213-5-3 | TAK/NIE | |  |  |
| 44 | **Nity zaciągane pokryciowe stalowe**, ilość 100 szt., P/N CR3523-5-2 | TAK/NIE | |  |  |
| 45 | **Nity zaciągane pokryciowe stalowe**, ilość 100 szt., P/N CR3523-5-3 | TAK/NIE | |  |  |
| **PAKIET NR 8** | | **TAK/NIE** | |  |  |
| **Aluminium** | |
| 1 | **Materiał Aluminium - Ilość: 150 m2.**   * Format arkusza 0,04”x48”x114” ~~[inch];~~ * Materiał: ALCLAD 2024; * Stan: T3; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać materiał: * SAE-AMS-QQ-A-250/5 Rev. B; 201 4-02; * ASTM B 209 – 14; * AMS 4462, 12.2011; * WL 3.1364-1, 12.1987; * Cessna CMMP019, Rev. D, 09-07-01; * Cessna CMMP025, REV. V, 2-20-15; * ANSI H35.2-2013; * ABM 1-7067, lssue 1, OCT 93; * AIR9048-140, 26 December 1978; * BS L 109, 1971; * EN 2090:2006. | TAK/NIE | |  |  |
| 2 | **Materiał Aluminium- ilość: 150 m2.**   * Format arkusza 0,071”x48”x114”; * Materiał: ALCLAD 2024; * Stan: T3; * Normy/certyfikaty jakie musi spełniać materiał: * SAE-AMS-QQ-A-250/5 Rev. B; 201 4-02; * ASTM B 209 – 14; * AMS 4462, 12.2011; * WL 3.1364-1, 12.1987; * Cessna CMMP019, Rev. D, 09-07-01; * Cessna CMMP025, REV. V, 2-20-15; * ANSI H35.2-2013; * ABM 1-7067, lssue 1, OCT 93; * AIR9048-140, 26 December 1978; * BS L 109, 1971; * EN 2090:2006. | TAK/NIE | |  |  |
|  | **Dodatkowe informacje** |  | |  |  |
| 1. 1 | Oferta musi by jednoznaczna i kompleksowa, tj. obejmować cały asortyment danego Pakietu  przedmiotu zamówienia danego pakietu, wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w tym m.in. dostawę do Zamawiającego. | TAK/NIE | |  |  |
| 1. 2 | **Wymagania ogólne do każdego z Pakietów:**   * Zamawiający przewiduje podpisanie umowy z Wykonawcą danego Pakietu na okres 16 miesięcy, w których to składane będą częściowe zamówienia materiałów; * Dostawa w terminie nieprzekraczającym 4 tygodni tj. 28 dni kalendarzowych od daty złożenia zamówienia; * Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE – jeśli dotyczy; * Certyfikat meteorologiczny - jeśli dotyczy * Termin przydatności/ważności produktów, od dnia zakupu/zamówienia- jeśli dotyczy: * dla Pre-preg co najmniej 6-miesiecy, * dla pozostałych co najmniej 24-miesiace; * Zamawiający wymaga, aby produkty były fabrycznie nowe, nieużywane, nieotwierane oraz nieprzepakowywane. | TAK/NIE | |  |  |

……………………………………………..

(data i podpis Wykonawcy)

1. Zastrzega się, iż niniejszy formularz jest kierowany do LOT Aircraft Maintenance Services Sp. z o.o. jako adresata oferty [↑](#footnote-ref-1)