

Warszawa, 19.06.2020 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2020/TECHNIKS

LOT Aircraft Maintenance Services sp. z o.o.

(zwany dalej Zleceniodawcą / Zamawiającym / Liderem konsorcjum lub "LOTAMS")

z siedzibą w Warszawie, przy ul. Komitetu Obrony Robotników 45C 02-146 Warszawa, zarejestrowanej w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000352848, której akta rejestrowe prowadzi Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XIII Wydział Gospodarczy KRS, posiadającej numer NIP 522-294-67-95 i kapitał zakładowy w kwocie 175 470 063,60 PLN, zaprasza uprawnione podmioty do składania ofert na:

Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych, niezbędnych do realizacji projektu pt. „Opracowanie technologii obróbki aluminiowych oraz kompozytowych struktur pierwszo i drugorzędowych. [TECHNIKS]”.

1. Niniejsze postępowanie na zamówienie publiczne prowadzone jest poprzez:

- Umieszczenie zapytania ofertowego na stronie: <https://lotams.com/pl/>;
- Zebranie i ocenę ofert;
- Wybór Wykonawcy;
- Sporządzenie protokołu;
- Poinformowanie Wykonawców o wynikach zapytania poprzez zamieszczenie informacji na stronie: <https://lotams.com/pl/>

Projekt współfinansowany jest przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach konkursu „Ścieżka dla Mazowsza”, zwany dalej „Projektem”.

Projekt realizowany jest w konsorcjum z Politechniką Warszawską- Wydziałem Inżynierii Materiałowej oraz z Politechniką Świętokrzyską - Wydziałem Mechatroniki i Budowy Maszyn, zwanym dalej „Konsorcjantami”.

Ileokroć w zapytaniu ofertowym pojawi się pojęcie „Zleceniobiorca”, „Wykonawca”, „Oferent” i „Realizujący zamówienie (Wykonawca)” – należy powyższe określenia traktować jako tożsame w rozumieniu niniejszego zapytania ofertowego.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Zakup i dostawa materiałów eksploatacyjnych, niezbędnych do realizacji projektu pt. „Opracowanie technologii obróbki aluminiowych oraz kompozytowych struktur pierwszo i drugorzędowych. [TECHNIKS]”.

Zamówienie zostało podzielone na 8 pakietów.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych, za ofertę częściową uważa się pojedynczy pakiet. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na poszczególne pozycje w pakietach.

Materiały zostały podzielone na pakiety:

1. Materiały kompozytowe
2. Kompozytowe materiały pomocnicze.
3. Lakiernicze materiały pomocnicze.
4. Materiały lakiernicze cz.1.
5. Materiały lakiernicze cz.2.

6. Materiały lakiernicze cz.3.
 7. Normalia typu nity, śrubki, Hi-Lock.
 8. Aluminium.

Lp.	SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA minimalne wymagania Zamawiającego
PAKIET NR 1	
Materiały kompozytowe	
1	<p>Pre-preg szklany, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość rolki 38"; • Splot satynowy 8H; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 8-79; • CL3; • tkanina zgodna z BMS9-3; • MEP15-006.
2	<p>Pre-preg węglowy, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • nominalna grubość 0,0086"; • szerokość rolki 42"; • splot płócienny 3K, • warp-fill 12.5x12.5; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 8-168 TY2&3; • CL2; • MIL- po utwardzeniu R-9300, Type 1, Grade O, Form B.
3	<p>Film klejący, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • cure time 90 minut; • Kolor czerwony; • Grubość 5,5 mil; • gramatura: 0,03 lb/ft²; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS5-101, Type IV, Grade 15.
4	<p>Siatka miedziana, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość rolki 18"; • grubość nominalna 0,003"; • materiał: Alloy 110; • gramatura 0,029LB/FT²; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MEP 02-009; Type II, Class 1.

PAKIET NR 2	
Kompozytowe materiały pomocnicze	
1	<p>VACUUM BAGGING FILMWL7400, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • kolor zielony; • grubość 50µm; • szerokość rolki 60"; • materiał: Nylon; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MEP_06-025; • BMS 15-13 Type I Class 1&2.
2	<p>NON-PERFORATED RELEASE FILM 60"X300, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • kolor niebieski; • grubość 25µm; • szerokość rolki 60"; • materiał: ETFE; • bez perforacji; • maksymalna temp użytkowa 260°C; • wytrzymałość na rozciąganie 48 MPa zgodnie z ASTM D 882.
3	<p>Tkanina Wentylacyjna, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Włóknina poliestrowa; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MEP 11-022.
4	<p>PERFORATING RELEASE FILM, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość rolki 48"; • kolor czerwony; • grubość 1 mil; • Maksymalna temperatura pracy 250 °C; • materiał FEP; • wytrzymałość na rozciąganie 24MPa; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • Boeing BAC 5317; • BAC 5514; • BAC 5578; • BAC 5657.
5	<p>SEALANT TAPE GS213, ilość 700 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość taśmy 1/2"; • maksymalna temperatura pracy 200-210 °C; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MEP 18-047.
6	<p>Wykładziny Chemoodporne, ilość 10 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wykładzina odporna na wodę i rozcieńczone środki chemiczne; • Wykładzina Pełna, gładka, z jedną tekstylną przekładają wzmocniającą; • Twardość: 68 stopni w skali Shore'a A; • 1.4 - 1,6 m x 2-4m x 3-4mm.

PAKIET NR 3	
Lakiernicze materiały pomocnicze	
1	<p>SOLVENT typu CN44 Rozpuszczalnik do czyszczenia, ilość 5 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> Przeznaczony do: <ul style="list-style-type: none"> czyszczenia sprzętu i powierzchni, zdolny do przenoszenia szerokiej gamy zanieczyszczeń powierzchniowych; do usuwania brudu rozpuszczalnego w wodzie; usunięcia olejów i smarów; W składzie powinny znajdować się min: Toluen ($\geq 25 - \leq 50$), Propan-2-ol ($\geq 10 - \leq 25$), butanol ($\geq 10 - \leq 25$), octan butylu ($\geq 1.0 - \leq 5.0$); Pojemność opakowania min 4l - max 5l.
2	<p>SOLVENT Typu CN13 Rozpuszczalnik do czyszczenia, ilość 5 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> Przeznaczony do: <ul style="list-style-type: none"> do odtłuszczania i czyszczenia zarówno malowanych jak i gołych powierzchni metalowych; do odtłuszczania i czyszczenia podłoży kompozytowych i plastikowych, odpowiednia również do odtłuszczania i czyszczenia podłoży kompozytowych i plastikowych; W składzie powinna znajdować się min. mieszanina: Węglowodory, C7 - C9, n-alkany, izoalkany, cykliczne; Pojemność opakowania min 4l - max 5l.
3	<p>DEGREASE-Rozcieńczalnik do mycia, ilość 250l.</p> <ul style="list-style-type: none"> pojemnik metalowy, Pojemność opakowania max 10l; W składzie powinna znajdować się mieszanina węglowodorów w tym również estry i ketony; ketony; Rekomendowany skład: Toluen 25-50%, Etanol 25-50%, aceton 5-15%, węglowodory C9 Atmoantyczne 5-15%, Octan Etylu 2,5-10%, Propan-2-on 2,5-10%, butan-2-on 0,1-1%.
4	<p>SEALANT typu PS870 B1/2 SEMKIT-uszczelniacz lotniczy, ilość 40 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> Właściwości zabezpieczające antykorozyjnie; Klasa B1/2; Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> BMS 5-95 - Type I B-1/2 – BOEING; BMS 5-95 - Type I B-2 – BOEING; HMS 16-1097 - Type III Class B-1/2 - BOEING HELICOPTER; HMS 16-1097 - Type III Class B-2 - BOEING HELICOPTER; HMS 16-1097 - Type III Class B-4 - BOEING HELICOPTER; MIL-PRF-81733-Type II-1/2 Class1 GA - NAVAL AIR WARFARE CENTER; MIL-PRF-81733-Type II-2 Class1 GA-NAVAL AIR WARFARE CENTER; MIL-PRF-81733-Type II-4 Class1 GA-NAVAL AIR WARFARE CENTER; MM1076-Class B-1/2, Type 1, Grade A-MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES; MM1076-Class B-2, Type 1, Grade A-MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES; STM40-111 - Class B-1/2 - LOCKHEED MARTIN; STM40-111 - Class B-2 - LOCKHEED MARTIN; STM40-112 - Class B-12 - LOCKHEED - GEORGIA CO; STM40-112 - Class B-48 - LOCKHEED - GEORGIA CO; STM40-112 - Class B-96 - LOCKHEED - GEORGIA CO.

5	<p>Masa celulozowa typu TORQ PREMIUM MULTI GREY, ilość 4 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Masa celulozowa, polipropen, poliester oraz dodatki chemiczne; • Kolor: Szary; • Surowiec: Non-woven; • Ilość warstw: 1; • Ilość odcinków: 390; • Wymiary odcinka: 32 x 38 cm; • Długość rolki: 149 m; • Średnica rolki: 27 cm.
6	<p>Taśma maskująca typu 3M 201E1”, ilość 260 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • do ogólnego przeznaczenia; • wykonana z papieru krepowanego, na sieciowanym kleju kauczukowym; • Szerokość 1”; • Długość 50 m; • Grubość 0,136 mm.
7	<p>Taśma maskująca typu 3M 201E2”, ilość 120 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • do ogólnego przeznaczenia; • wykonana z papieru krepowanego, na sieciowanym kleju kauczukowym; • Szerokość 2”; • Długość 50 m; • Grubość 0,136 mm.
8	<p>Taśma winylowa typu 3M-471 – ilość 85 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • klej kauczukowy; • wytrzymałość temp do 75C; • odporna na działania substancji chemicznych; • Grubość max 0,15mm; • szerokość taśmy max 25 mm; • kolor czerwony; • długość taśmy max 33 mb.
9	<p>Papier pakowy makulaturowy, ilość 50 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • kolor szary; • gramatura 65g/m; • max 25 kg na rolkę; • szerokość 2-4 metrów.
10	<p>Folia Polietylenowa, ilość 100 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • grubość 0,0025 mm x szerokość 4000 mm x 25m; • Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu: <ul style="list-style-type: none"> • wzdłuż: ≥ 13 MPa; • w poprzek: ≥ 10 MPa.
11	<p>Samoklejąca folia szablonowa typu AVERY DENNISON SIGNMASK LIGHT BLUE do grafiki, ilość 5 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elastyczny winyl o grubości 80 um; • kolor jasny niebieski; • klej – akryl; • Spód papier bielony o gramaturze 130g/m².

12	<p>CLEANING CLOTH - materiały do czyszczenia, ilość 56 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • tzw. „Czyściwo” 100% bawełna; • pakowane po max 5 kg.
13	<p>Czyściwo przemysłowe typu TORC PUROLINE WHITE, ilość 16 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonane z bardzo mocnych włókien syntetycznych; • wchłania i usuwa zabrudzenia; • nie rysuje czyszczonej powierzchni; • miękkie; • można stosować z roztworami na bazie wody oraz roztworami organicznymi; • posiada atest PZ; • Warstwy: 1; • Materiał: non-woven; • Kolor: Biały; • Wymiary odcinka (szerokość x długość): 32 x 38 cm; • Ilość odcinków w rolce: 300; • Długość rolki: 114 m; • Średnica rolki: 25 cm.
14	<p>CELLULOSE CLEANING CLOTH - czyściwo, ilość 20 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dwuwarstwowe; • Celulozowe; • wykonane w technologii klejonej; • współpracujące z rozpuszczalnikami, olejami i wodą; • niepylne; • Gramatura 17 g/m²; • Wymiary 26,5cm x 272m.
15	<p>ANTISTATIC WIPE-antystatyczna ściereczka, ilość 1200 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeciwpyłowa; • Antystatyczna; • Bezsilikonowa; • do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem; • 11g sztuka; • Pakowane oddzielnie.
16	<p>SCREEN TO PAINT - Jednorazowe sitka papierowe do farby ilość 4800 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wkład nylonowy; • Grubość filtra 190um.
17	<p>PAINTING CAN 750- Kubki 750 ml, ilość 2600 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • przeznaczone do mieszania lakierów; • Skala mieszana umieszczona na pojemniku [1:1, 2:1, 3:1, 4:1, 5:1, 7:1, 10:10].
18	<p>Walek welurowy, ilość 10 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość 6 cm; • Przeznaczony do malowania gładkich powierzchni lakierami dwuskładnikowymi, poliestrowymi, epoksydowymi, żywicami; • odporny na działanie rozpuszczalników.

19	<p>Wałek welurowy, ilość 5 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość 12 cm; • przeznaczony do malowania gładkich powierzchni lakierami dwuskładnikowymi, poliesterowymi, epoksydowymi, żywicami; • odporny na działanie rozpuszczalników.
20	<p>SANDING DISC - materiał ścierny na podłożu papieru, ilość 800 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczony do obróbki maszynowej na sucho powłok lakierowych i tworzyw sztucznych; • Gradacja 360; • Ziarno: Tlenek glinu; • Średnica 150 mm.
21	<p>PAINTBRUSH ROUND - pędzel stożkowy, ilość 10 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • czyste włosie Kolinsky czerwonej kuny; • „złota” skuwka bez szwu; • malowany i lakierowany trzonek; • rozmiar 8.
22	<p>HOOK-FACE PREMIUM 6" DYNABRADE - stopy do szlifierek, ilość 5 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maksymalnie 13 000 obr./min; • gwint zewnętrzny 5/16"-24,6; • Otworów Stopa miękka; • Grubość 5/8"; • szerokość 6".
23	<p>KNIFE FOR CUTTING PAPER - nożyk do cięcia papieru, tektury, tapet, ilość 10szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • plastikowa obudowa; • wysuwane, łamane ostrze; • blokada ostrza; • wymiana ostrza przez zdjęcie czarnej końcówki; • do delikatnych prac; • szerokość ostrza: 9 mm; • łamanie ostrza: 12 części;
24	<p>INSERTS FOR PAPER - wkład do nożyków, ilość 10 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość ostrza: 9 mm; • łamanie ostrza: 12 części.
25	<p>Metyloetyloketon, ilość 30l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metyloetyloketon - (MEK); • Norma ASTM D 740-11; • pojemnik [l] <1; 5>.
26	<p>ISOPROPYL ALCOHOL 20LT – PROPANOL, ilość 40l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alkoholizo-propylowy; • Pojemność opakowania [l] <4;5>; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MIL TI-1-735.

27	<p>Tkanina szklana, ilość 25 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • splot plain; • gramatura 163 g/m²; • szerokość rolki 0,95 - 1.2 m.
28	<p>Tkanina szklana, ilość 26 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • splot plain; • gramatura 390 g/m²; • szerokość rolki 0,95 - 1.2 m.
29	<p>Żelkot epoksydowy, ilość 2 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • temperatura pracy >120°C; • twardość, min 85 Shore; • shelf life min. 12 miesięcy; • czas pracy: min 25 minut; • zestaw baza + utwardzacz; • zestawy po 1kg.
30	<p>Żywica epoksydowa, ilość 10 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • żywca epoksydowa o niskiej lepkości do foremników; • czas pracy min. 45 minut; • temperatura pracy >120°C; • zestaw baza + utwardzacz; • shelf life min 12 miesięcy.
32	<p>Szpachla samochodowa typu GoldCar, ilość 2 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drobnoziarnista szpachla wypełniająca; • Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych i poliestrowo-szklanych; • Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho; • Typy podłoży: Stal; Aluminium; Ocynk; GRP; Laminat; 2K Akryl, 2K Epoksyd; Drewno; • Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia < 250 g/l; • Gęstość: 1,9 g/cm³; • Kolor: żółty; • Czas Wypełniania 3-5 minut; • Schnięcie 16-30 minut.
33	<p>Pianka poliuretanowa, ilość 1 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gęstość gramatura od 400 do 600 kg/m³; • wymiary arkusza 1000 mmx1000 mmx80 mm.
33	<p>Płyta z polipropylenu, ilość 20 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • wymiary 1000 mmx1000 mmx5 m; • płyta gładka, bez faktury.

34	<p>Folia bąbelkowa, ilość 3000 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szerokość: 100cm; • Rodzaj folii: B1; • Wielkość bąbelka: 10mm; • Grubość folii: ~40 mikronów; • Właściwości: <ul style="list-style-type: none"> • nie wchodzi w reakcje chemiczne z lakierami; • w 100% podlega recyklingowi.
35	<p>SANDING DISC - materiał ścierny na podłożu papieru, ilość 800 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeznaczony do obróbki maszynowej na sucho powłok lakierowych i tworzyw sztucznych; • Gradacja 320; • Ziarno: Tlenek glinu; • Średnica 150 mm.
36	<p>NON-COATED NYLON PEEL-PLY, ilość 350 mb.</p> <ul style="list-style-type: none"> • bez pokrycia; • materiał: nylon; • grubość 0,015cm.
37	<p>Taśma poliestrowa typu 3M8991-2566, ilość 40 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • taśma Poliestrowa z silikonowym klejem; • długość taśmy na 1 rolce min. 65,8m max. 68m; • kolor niebieski; • temperatura pracy powyżej 200 C; • grubość 0,061mm; • Przyczepność do stali 34N/100mm - D-3330; • wytrzymałość na rozciąganie powyżej 500 N/100mm zgodnie z D-3759.
38	<p>Taśma poliestrowa typu 3M8992-2566, ilość 40 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • taśma Poliestrowa z silikonowym klejem; • długość taśmy na 1 rolce min. 65,8m max. 68m; • kolor zielony; • temperatura pracy powyżej 200 C; • grubość 0,082mm; • Przyczepność do stali 4,8N/1cm ASTM D-3330; • wytrzymałość na rozciąganie powyżej 95 N/1cm zgodnie z ASTM-D3759.
PAKIET NR 4	
Materiały lakiernicze	
1	<p>Pre-Treatment, ilość 1 kg.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N ALODINE 1200S; • Pojemność opakowania minimalna 1 kg; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • QPL-81706; • MIL-DTL-5541Class 1A and Class 3.

2	<p>Pre-Treatment, ilość 2l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N BONDERITE M-NT 5700; • Pojemność opakowania minimalna 1 litr; • CR FREE CONVERSION COATING; • Przeznaczone na Aluminium, tytan oraz stopy magnesu; • Środek zabezpieczający antykorozyjnie i wzmacniający przyczepność.
PAKIET NR 5	
Materiały lakiernicze	
1	<p>Podkład do Kompozytów, ilość 18,9l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 20P20-3/PC-232; • Pojemność opakowania [l] <3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • P5-54, C; • MFS039; • MEP 10-070; • LMS 5002A.
2	<p>Podkład, ilość 7,56l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 10P20-44; • Pojemność opakowania [l] <3,78; 5l>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • SMI 70 010-2; • BMS 10-79 Type II & III, Cl B, Gr D; • BAMS 565-008, Type I & II, Cl A, Gr B; • DHMS C4.18 Type 3, Cl B, Gr B; • Z-12.138; • MEP 10-068, Cl A & B; • 99-015; • MM1275, Type 1; • TEK00-0161MT.

3	<p>Lakier, ilość 11,34l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N ECL-G-1618 718078; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-60, Ty I & II, CI B, Gr D; • BMS 10-72 Ty IX; • BMS 10-125, Ty II, Gr D; • DPM 6502; • BAMS 565-002, CI A, Gr B; • BAMS 565-009, Ty I, CI A, Gr B; • DHMS C4.04; • SMS 92, Ty 2, Gr B; • Z-12.388; • MEP 10-069; • 99-015 Appendix II; • I 756.18.407-2007; • MM1276, Type 1; • VV0605-28; • TEK00-0161MT; • AMS 3095* (*part of a system spec).
4	<p>Lakier, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N ECL-G-26088; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-60, Ty I & II, CI B, Gr D; • BMS 10-72 Ty IX; • BMS 10-125, Ty II, Gr D; • DPM 6502; • BAMS 565-002, CI A, Gr B; • BAMS 565-009, Ty I, CI A, Gr B; • DHMS C4.04; • SMS 92, Ty 2, Gr B; • Z-12.388; • MEP 10-069; • 99-015 Appendix II; • I 756.18.407-2007; • MM1276, Type 1; • VV0605-28; • TEK00-0161MT; • AMS 3095* (*part of a system spec).

5	<p>Lakier, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N ECL-G-3625 BAC 1839; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-60, Ty I & II, CI B, Gr D; • BMS 10-72 Ty IX; • BMS 10-125, Ty II, Gr D; • DPM 6502; • BAMS 565-002, CI A, Gr B; • BAMS 565-009, Ty I, CI A, Gr B; • DHMS C4.04; • SMS 92, Ty 2, Gr B; • Z-12.388; • MEP 10-069; • 99-015 Appendix II; • I 756.18.407-2007; • MM1276, Type 1; • VV0605-28; • TEK00-0161MT; • AMS 3095* (*part of a system spec).
6	<p>Rozcieńczalnik, ilość 11,34l .</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N TR113; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>.
7	<p>Suring Solution, ilość 11,34l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N PC233; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>.
8	<p>Podkład, ilość 15,14l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N Aerodur 2111; • Pojemność opakowania [l]<15;14>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • MEP 10-068.
9	<p>Lakier Bazowy, ilość 7,56l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N AERODUR 3001 BAC7309; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-125 TY IV and TY VII; • BMS 10-72 TY X; • BAMS 565-009 Performance; • BAMS 565-018; • MEP-10-125 TY II; • AMS 3095* (*part of a system spec).

10	<p>Lakier Bazowy, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N AERODUR 3001 BAC3625; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-125 TY IV and TY VII; • BMS 10-72 TY X; • BAMS 565-009 Performance; • BAMS 565-018; • MEP-10-125 TY II; • AMS 3095* (*part of a system spec).
11	<p>Lakier Bazowy, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N AERODUR3001 BAC50818; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-125 TY IV and TY VII; • BMS 10-72 TY X; • BAMS 565-009 Performance; • BAMS 565-018; • MEP-10-125 TY II; • AMS 3095* (*part of a system spec).
12	<p>CURING SOLUTION, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CS 6000; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>.
13	<p>AREODUR 3001 AKTYWATOR ilość 2,52l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N A9004; • Pojemność opakowania [l]<0,42>.
14	<p>Lakier Bezbarwny, ilość 7,56l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N Aerodur 3002; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-125 TY IV and TY VII; • BMS 10-72 TY X; • BAMS 565-009 Performance; • BAMS 565-018; • MEP-10-125 TY II; • AMS 3095*.
15	<p>CURING SOLUTION, ilość 7,56l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CS6003; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>.
16	<p>AKTYWATOR ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N A9050; • Pojemność opakowania [l]<2;5>.
PAKIET NR 6	
Materiały lakiernicze	

1	<p>Wash Primer baza, ilość 3,78l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N P99 7641/3600; • Pojemność opakowania [l]<3,78; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-012; • AIMS 04-04-026; • AIMS 04-04-054; • AMS 3095.
2	<p>Wash Primer utwardzacz, ilość 2,5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 0841/9000; • Pojemność opakowania [l]<2,5; 5>.
3	<p>Wash Primer rozcieńczalnik, ilość 2,5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 0434/9000; • Pojemność opakowania [l]<2,5; 5>.
4	<p>Podkład do Kompozytów, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 512X310-910X533; • Pojemność opakowania [l]<5; 8>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • 514563; • MS100016E Class S; • BMS 10-103 Type I Grade A; • SMS 111207 Type 7; • CMS-CT-206 Type I Class A; • TCE-M-20710-14; • DHMS C4.01 Type 3 Grade A; • VMS C4.01 Type 3 Grade A; • MEP 10-070.
5	<p>Podkład, ilość 7,5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 4360/2015; • Pojemność opakowania [l]<2,5; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-012; • ASNA 4248; • BLGG 140101; • HMDC0054; • RPS 611.
6	<p>AKTYWATOR0736/9000, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 0736/9000; • Pojemność opakowania [l]<2,5; 5>.
7	<p>PAC33 / PAC33-CF ROZCIENICZALNIK, ilość 7,5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 0433/9000; • Pojemność opakowania [l]<2,5; 5>. •

8	<p>Lakier, ilość 11l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800 BAC7067; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.
9	<p>Lakier, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800 BAC50081; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.
10	<p>Lakier, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800 BAC71114; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.
11	<p>UTWARDZACZ, ilość 20l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800Z; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
12	<p>ROZCIĘNCZALNIK, ilość 20l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800CT4; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.

13	<p>Pre-Treatment, ilość 6l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7530; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095A.
14	<p>AKTYWATOR DESOPRIME CFWP, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7530B; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
15	<p>Podkład do Kompozytów, ilość 20l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8620; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • ECS 2067-20; • DGQT 1.7.0.0121; • DGT 99993; • MEP 10-70.
16	<p>AKTYWATOR ilość 15l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000B; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
17	<p>ROZCIĘNCZALNIK, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000C2; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
18	<p>Podkład, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7065; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095A.
19	<p>UTWARDZACZ DESOPRIME CF, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7065B; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
20	<p>ROZCIĘNCZALNIK DESOPRIME CF, ilość 2l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7065C; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.

21	<p>Lakier, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800BAC707; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.
22	<p>Lakier, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800 BAC701; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.
23	<p>Lakier, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8800 PMS355C; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AMS 3095; • GAMPS 3209; • BAMS 565-009 Grade B Type II; • MEP 10-069; • BMS 10-125 Type III & VI Grade D; • MM1276 Type II; • MS100029E Class HS; • DHMS C4.04 Type 6 Class B Grade B; • PAI 3760; • VMS C4.04.

24	<p>Lakier Bazowy, ilość 11l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 BAC 7067; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-025; • AIMS 04-04-033; • AIMS 04-04-037; • BAMS 565-018.
25	<p>Lakier Bazowy, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 PANTONE 485C; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-025; • AIMS 04-04-033; • AIMS 04-04-037; • BAMS 565-018.
26	<p>Lakier Bazowy, ilość 4l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 RAL 9017; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-025; • AIMS 04-04-033; • AIMS 04-04-037; • BAMS 565-018.
27	<p>AKTYWATOR ilość 12l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 B; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
28	<p>ROZCIĘNCZALNIK C4, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N 9008C4GLF0; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
29	<p>Lakier Bezbarwny, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 B0900D; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AIMS 04-04-023; • AIMS 04-04-025; • AIMS 04-04-033; • AIMS 04-04-037; • AMS 3095.
30	<p>ROZCIĘNCZALNIK, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA9008 CR • Pojemność opakowania [l]<1; 5>

31	<p>Podkład do Kompozytów, ilość 7,5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA7501 A/B; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • BMS 10-118 Type I & Type II.
32	<p>Podkład, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N F565-4010; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AFS 1821; • AIMS 04-04-032; • AIMS 04-04-037; • AIMS 04-04-060; • BS2X35.
33	<p>AKTYWATOR ilość 3l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N F275-0189; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>;
34	<p>ROZCIĘNCZALNIK, ilość 2l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N T329; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>.
35	<p>Lakier, ilość 10l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000 E06359; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AFS 1821; • AIMS 04-04-032; • AIMS 04-04-037; • AIMS 04-04-060; • BS2X35.
36	<p>Lakier, ilość 5l.</p> <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000 BAC431; • Pojemność opakowania [l] <1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AFS 1821; • AIMS 04-04-032; • AIMS 04-04-037; • AIMS 04-04-060; • BS2X35.

37	Lakier ilość 5l. <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000 BAC3494; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>; • normy/certyfikaty jakie musi spełniać produkt: <ul style="list-style-type: none"> • AFS 1821; • AIMS 04-04-032; • AIMS 04-04-037; • AIMS 04-04-060; • BS2X35.
38	ROZCIĘNCZALNIK, ilość 10l. <ul style="list-style-type: none"> • P/N CA8000C4; • Pojemność opakowania [l]<1; 5>.
PAKIET NR 7	
Normalia typu nity, śrubki, Hi-Lock	
1	Śrubki Screw wpuszczana , ilość 100 szt., P/N NAS1993-T3.
2	Śrubki Screw wpuszczana , ilość 100 szt., P/N BACB30VF3K1.
3	Śrubki Screw wpuszczana , ilość 100 szt., P/N NAS514P1032-3.
4	Hi-Lock pokryciowy tytanowy , ilość 100 szt., P/N HST10BJ-8-2.
5	Hi-Lock pokryciowy tytanowy , ilość 100 szt., P/N HST10BJ-8-3.
6	Hi-Lock wpuszczany tytanowy , ilość 100 szt., P/N HST11BJ-6-2.
7	Hi-Lock wpuszczany tytanowy , ilość 100 szt., P/N HST11BJ-6-3.
8	Hi-Lock wpuszczany , ilość 100 szt., P/N HST315BJ-6-2.
9	Hi-Lock wpuszczany , ilość 100 szt., P/N HST315BJ-6-3.
10	COLLAR , ilość 300 szt., P/N HST79CK6.
11	COLLAR , ilość 300 szt., P/N HST79CK8.
12	Nity zaciągane pokryciowe MONELowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N CR3523P-5-2.
13	Nity zaciągane pokryciowe MONELowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N CR3523P-5-3.
14	Nity zaciągane pokryciowe MONELowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9307M-5-2.
15	Nity zaciągane pokryciowe MONELowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9307M-5-3.
16	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9307ML-4-02.
17	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9307ML-4-03.
18	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-02.

19	Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03.
20	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N CR3213-4-2
21	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N CR3213-4-3
22	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N NAS9303E-5-02
23	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N NAS9303E-5-03
24	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-02
25	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe trzpień ALLOY STEEL , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03
26	Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03
27	Nity zaciągane wpuszczane Aluminiowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9301B-5-03
28	Nity zaciągane wpuszczane Stalowe monelowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9309MP-4-02
29	Nity zaciągane wpuszczane Stalowe monelowe trzpień CRES , ilość 100 szt., P/N NAS9309MP-4-03
30	Nity pokryciowe kute aluminiowe , ilość 100 szt., P/N MS20470AD5-4
31	Nity pokryciowe kute aluminiowe , ilość 100 szt., P/N MS20470AD5-5
32	Nity pokryciowe kute stalowe , ilość 100 szt., P/N MS20615-5M-4
33	Nity pokryciowe kute stalowe , ilość 100 szt., P/N MS20615-5M-5
34	Nity wpuszczane kute aluminiowe , ilość 100 szt., P/N MS14218AD5-4
35	Nity wpuszczane kute aluminiowe , ilość 100 szt., P/N MS14218AD5-5
36	Nity wpuszczane kute stalowe , ilość 100 szt., P/N NAS1200M5-4
37	Nity wpuszczane kute stalowe , ilość 100 szt., P/N NAS1200M5-5
38	Nity zaciągane wpuszczane aluminiowe , ilość 100 szt., P/N CR3212-5-2
39	Nity zaciągane wpuszczane aluminiowe , ilość 100 szt., P/N CR3212-5-3
40	Nity zaciągane wpuszczane stalowe , ilość 100 szt., P/N CR3524P5-2

41	Nity zaciągane wpuszczane stalowe , ilość 100 szt., P/N CR3524P5-3
42	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe , ilość 100 szt., P/N CR3213-5-2
43	Nity zaciągane pokryciowe aluminiowe , ilość 100 szt., P/N CR3213-5-3
44	Nity zaciągane pokryciowe stalowe , ilość 100 szt., P/N CR3523-5-2
45	Nity zaciągane pokryciowe stalowe , ilość 100 szt., P/N CR3523-5-3
PAKIET NR 8	
Aluminium	
1	<p>Materiał Aluminium - Ilość: 150 m2.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Format arkusza 0,04"x48"x114" [inch]; • Materiał: ALCLAD 2024; • Stan: T3; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać materiał: <ul style="list-style-type: none"> • SAE-AMS-QQ-A-250/5 Rev. B; 201 4-02; • ASTM B 209 – 14; • AMS 4462, 12.2011; • WL 3.1364-1, 12.1987; • Cessna CMMP019, Rev. D, 09-07-01; • Cessna CMMP025, REV. V, 2-20-15; • ANSI H35.2-2013; • ABM 1-7067, Issue 1, OCT 93; • AIR9048-140, 26 December 1978; • BS L 109, 1971; • EN 2090:2006.
2	<p>Materiał Aluminium- ilość: 150 m2.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Format arkusza 0,071"x48"x114"; • Materiał: ALCLAD 2024; • Stan: T3; • Normy/certyfikaty jakie musi spełniać materiał: <ul style="list-style-type: none"> • SAE-AMS-QQ-A-250/5 Rev. B; 201 4-02; • ASTM B 209 – 14; • AMS 4462, 12.2011; • WL 3.1364-1, 12.1987; • Cessna CMMP019, Rev. D, 09-07-01; • Cessna CMMP025, REV. V, 2-20-15; • ANSI H35.2-2013; • ABM 1-7067, Issue 1, OCT 93; • AIR9048-140, 26 December 1978; • BS L 109, 1971; • EN 2090:2006.
Dodatkowe informacje	
1	Oferta musi by jednoznaczna i kompleksowa, tj. obejmować cały asortyment danego Pakietu przedmiotu zamówienia danego pakietu, wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia w tym m.in. dostawę do Zamawiającego.

2	<p><u>Wymagania ogólne do każdego z Pakietów:</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Zamawiający przewiduje podpisanie umowy z Wykonawcą danego Pakietu na okres 16 miesięcy, w których to składane będą częściowe zamówienia materiałów;• Dostawa w terminie nieprzekraczającym 4 tygodni tj. 28 dni kalendarzowych od daty złożenia zamówienia;• Certyfikat bezpieczeństwa – znak CE – jeśli dotyczy;• Certyfikat meteorologiczny - jeśli dotyczy• Termin przydatności/ważności produktów, od dnia zakupu/zamówienia- jeśli dotyczy:<ul style="list-style-type: none">▪ dla Pre-preg co najmniej 6-miesiące,▪ dla pozostałych co najmniej 24-miesiące;• Zamawiający wymaga, aby produkty były fabrycznie nowe, nieużywane, nieotwierane oraz nieprzekazywane.
---	---

Termin realizacji zamówienia:

Zamówienie powinno być zrealizowane w okresie obowiązywania umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą. Zakłada się, aby zakres zamówienia zrealizowany został w terminie zgodnym ze złożoną ofertą, od momentu złożenia zamówienia danej części materiałów z Pakietu.

Realizacja zamówienia musi również uwzględniać czas dostarczenia materiałów do Zamawiającego, tym samym czas realizacji zamówienia wskazany w ofercie liczony jest od dnia złożenia zamówienia do dnia dostarczenia materiałów do Zamawiającego.

4. Warunki udziału w postępowaniu.

O zamówienie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają łącznie następujące kryteria dostępu:

1. Nie są powiązani z Liderem konsorcjum oraz Konsorcjantami do realizacji zamówienia i na czas jego trwania – Załącznik nr 1. Za Wykonawcę powiązanego uznaje się podmiot:
 - a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Liderem konsorcjum lub Konsorcjantem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości;
 - b) będący podmiotem pozostającym z Liderem konsorcjum lub Konsorcjantem lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;
 - c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Lidera konsorcjum lub Konsorcjanta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014;
 - d) będący podmiotem powiązany osobowo z Liderem konsorcjum lub Konsorcjantem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.
2. Nie znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej mogącej budzić poważne wątpliwości co do możliwości prawidłowego wykonania zamówienia, nie wszczęto wobec nich postępowania upadłościowego, ani nie ogłoszono upadłości–Załącznik nr 1.

Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie przeprowadzona na podstawie:

1. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia – nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań między Wykonawcą a Liderem konsorcjum lub Konsorcjantem, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu. Niespełnienie któregokolwiek z kryteriów dostępu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Sposób przygotowania oferty, miejsce i termin złożenia oferty

1. Oferta musi zawierać „Formularz ofertowy”, zgodny ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego. Ponadto Oferta musi zawierać również Załącznik nr 1.
2. W przypadku podpisania wymaganych dokumentów przez osobę/osoby niezgodnie z reprezentacją firmy, Pełnomocnictwo dla powyższej osoby/osób stanowiąc musi załącznik do oferty.
3. Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
4. Oferta musi zawierać pełną nazwę Wykonawcy, adres siedziby, dane kontaktowe (telefon, e-mail), NIP (lub inny numer identyfikacyjny przedsiębiorstwa obowiązujący na terenie danego Państwa – dla podmiotów prowadzących działalność poza RP).
5. Wykonawca przedstawi ofertę na zamówienie spełniającą wszystkie kryteria dostępne wskazane w ofercie.
6. Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia „Formularza ofertowego” i określenia w nim cen zawierających wszystkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia. Ceny oferty muszą być przedstawione w PLN jako ceny brutto (uwzględniając podatek VAT), oraz netto, zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku.
7. Załączniki do zapytania ofertowego jak i formularz ofertowy muszą zawierać podpisy (parafki na każdej ze stron) osób uprawnionych do reprezentacji Wykonawcy (zgodnie z dokumentem KRS lub innym dokumentem obowiązującym na terenie danego Państwa – dla podmiotów prowadzących działalność poza RP lub też zgodnie z udzielonym i załączonym pełnomocnictwem) oraz muszą być wysłane: w formie skanu (wraz z podpisami) na adres mailowy: projekty.eu@lotams.com do dnia 26 czerwca 2020 roku, do godz. 23:59. Oferty dostarczone po tym terminie nie będą podlegały ocenie podczas procesu weryfikacji ofert.
8. Dopuszcza się składanie ofert częściowych. Oferta częściowa oznacza określenie wybranego pakietu/ów zamówienia.
9. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyników postępowania. Zamawiający nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty.
10. Wprowadzenie przez Wykonawcę zmian uniemożliwiających ocenę zgodnie z przyjętymi kryteriami w „Formularzu ofertowym” stanowiącym Załącznik nr 2 spowoduje odrzucenie oferty.
11. Dokumenty stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16.04.1993 r. zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. Nr 153 poz. 1503 ze zm.) powinny być oznaczone napisem „Tajemnica przedsiębiorstwa”. Stosowne zastrzeżenie, co do tajemnicy przedsiębiorstwa, Wykonawca winien złożyć na Formularzu Ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do niniejszego postępowania. W sytuacji zastrzeżenia części oferty jako tajemnicy przedsiębiorstwa, Wykonawca zobowiązany jest do oferty załączyć uzasadnienie w kwestii związanej z informacją stanowiącą tajemnicę przedsiębiorstwa. Niezłożenie stosownego uzasadnienia do oferty w części dotyczącej tajemnicy przedsiębiorstwa upoważni Zamawiającego do odtajnienia dokumentów i ujawnienia ich na wniosek uczestników postępowania.
12. Zamawiający nie przewiduje wprowadzania istotnych zmian do umowy/zamówienia zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenia zamówienia.
13. Brak któregośkolwiek z załączników oraz innych wymaganych dokumentów, w tym złożenie ich w niewłaściwej formie i o niewłaściwym czasie będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
14. Zamawiający zastrzega możliwość wykluczenia Zleceniobiorcy z powodu zaproponowania rażąco niskiej ceny za realizację przedmiotu zamówienia, tj., jeżeli cena oferty wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zwraca się do Zleceniobiorcy o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Zamawiający, oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonywania zamówienia dostępne dla Zleceniobiorcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuci ofertę Zleceniobiorcy, który nie złożył wyjaśnień, nie złoży ich w wyznaczonym do tego terminie lub jeżeli

- dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Zleceniobiorcy.
15. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przesunięcia terminu realizacji zamówienia bądź wcześniejszego zakończenia zamówienia. Ponadto przewiduje się możliwość zmian ustalonych pierwotnie terminów wykonania usług na wniosek każdej ze stron.
 16. Okres związania ofertą wynosi 30 dni.
 17. Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjowania ceny ze Zleceniobiorcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę, w przypadku, gdy wartość oferty przewyższa kwotę środków przeznaczonych na zamówienie.
 18. W przypadku uchylenia się Zleceniobiorcy od podpisania umowy/zamówienia, Zamawiający zastrzega możliwość podpisania umowy/zamówienia z następnym w kolejności Zleceniobiorcą.
 19. Pytania w kwestii merytorycznej można kierować pod adresem e-mail: projekty.eu@lotams.com
 20. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych. Ponadto do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego. W tej sytuacji Zleceniobiorcy, którzy złożyli ofertę zostaną poinformowani o nowym terminie składania ofert oraz o dokonanej zmianie treści zapytania ofertowego.
 21. W przypadku, gdy więcej niż jeden Zleceniobiorca składający ofertę otrzyma taką samą najwyższą ilość punktów, zostaną oni wezwani przez Zamawiającego do złożenia oferty dodatkowej (po uprzednich negocjacjach), co pozwoli na zachowanie zasady równego traktowania Zleceniobiorców i uczciwej konkurencji, a ponadto pozwoli na racjonalne i oszczędne gospodarowanie środkami.

Opis zapisów dotyczących umowy:

1. Zleceniobiorca przyjmuje do wiadomości, że z tytułu realizacji przedmiotu umowy ponosi on pełną odpowiedzialność finansową, za nienależyte wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z umową. Z uwagi na powyższe, Zleceniobiorca przyjmuje do wiadomości, iż Zamawiający określił możliwe do zastosowania warunki zabezpieczenia prawidłowej realizacji umowy przez Zleceniobiorcę w niżej określony sposób.
Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy:
 - 1) Przewidujące karę umowną w wysokości 20% maksymalnego wynagrodzenia netto Wykonawcy - w przypadku niewykonania przez Wykonawcę zlecenia w sposób zgodny z postanowieniami umowy, bez zachowania należytej staranności przy jej wykonywaniu oraz w przypadku odstąpienia od umowy. W takim przypadku Zamawiającemu przysługuje także prawo odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy. Odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy nie wyklucza prawa Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych, w przypadku, gdy poniesie on szkodę przewyższającą wysokość kar umownych.
 - 2) Zastrzegające Zamawiającemu możliwość potrącenia naliczonych kar umownych z wynagrodzenia Wykonawcy, w szczególności z tytułu niedotrzymywania terminów określonych w harmonogramie realizacji zamówienia. Zastrzega się wprowadzenie kary umownej w wysokości 0,2% wartości zamówienia netto, za każdy dzień zwłoki w dostawie wszystkich elementów zamówienia.
 - 3) Zastrzegające możliwość niezwłocznego odstąpienia od umowy przez Zamawiającego w przypadku naruszenia przez Wykonawcę warunków podpisanej umowy, w tym m.in.:
 - a. stwierdzenia przez Zamawiającego jakiegokolwiek uchybienia, opóźnienia i nie realizowania przedmiotu umowy.
 - b. uznania bądź kwestionowania przez Instytucję Pośredniczącą poszczególnych wydatków związanych z realizacją Projektu, w tym zadań, bądź ich części za niekwalifikowane z uwagi na uchybienia Wykonawcy w trakcie realizacji przedmiotu umowy.
2. Płatności będą realizowane na podstawie rachunków/faktur VAT częściowych **w terminie 21 dni od daty wpływu prawidłowo wystawionej faktury/ rachunku dostarczonej wraz z Protokołem.**

5. Formalności po wyborze oferty.

Kryteria oceny ofert.

Po spełnieniu przez oferentów kryterium i warunków udziału w postępowaniu, każda ważna oferta poddana zostanie ocenie punktowej. Zamawiający przy wyborze oferty będzie się kierować następującym kryterium.

W ramach kryteriów Oferent może uzyskać maksymalnie 100 punktów.

1. Kryterium 80% cena:

Cena powinna być podana w złotych wraz ze wszystkimi należnymi podatkami i obciążeniami.

Punkty przyznawane za kryterium cena będą liczone wg następującego wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_0) \times 80$$

gdzie:

C – liczba punktów przyznana danej ofercie,

C_{min} – najniższa cena spośród ważnych ofert,

C₀ - cena obliczona badanej oferty.

Cena musi obejmować wszystkie koszty związane z zamówionym towarem (w tym dostawę zamówienia do zamawiającego)

Maksymalna liczba punktów do uzyskania przez Oferenta w kryterium cena wynosi 80.

Kryterium oceniane będzie na podstawie ceny netto.

2. Kryterium 20% czas realizacji zamówienia:

Maksymalny czas dostarczenia zamówienia: 28 dni kalendarzowych (4 tygodni).

Skrócenie czasu dostarczenia zamówienia o każde 5 dni kalendarzowych = 5 punktów. Maksymalnie Oferent może otrzymać 20 punktów.

Kryterium oceniane będzie w następujący sposób: zamawiający zsumuje liczbę punktów uzyskanych w ramach powyższego kryterium na podstawie oświadczenia w Załączniku nr 2.

Ważna oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów, uznana zostanie za najkorzystniejszą. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zostanie wezwany do podpisania umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość negocjacji z Wykonawcą, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza w zakresie ceny zamówienia, gdy cena przekroczy kwotę budżetową, z tym zastrzeżeniem, że istnieje możliwość prowadzenia negocjacji w celu obniżenia ceny podanej przez Wykonawcę.

6. Formalności po wyborze oferty.

1. Informacja o wyniku postępowania będzie umieszczona na stronie <https://lotams.com/pl/>.
2. Wszelkie zapytania dotyczące treści postępowania i prośby o wyjaśnienia prosimy kierować na adres e-mail: projekty.eu@lotams.com, przy czym Zamawiający zastrzega sobie prawo odpowiedzi na pytania w ciągu dwóch dni roboczych liczonych od dnia następnego po dniu wpłynięcia zapytania.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty niezawierającej wszystkich informacji.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji najkorzystniejszej oferty. Jeżeli oferta ta nie przejdzie poprawnie procesu weryfikacji to weryfikacji będzie podlegała kolejna najlepsza oferta.
5. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy/zamówienia, Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych, bez obowiązku przeprowadzania ich ponownej oceny lub przeprowadzi postępowanie ofertowe ponownie.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia dodatkowych negocjacji w przypadku, gdy oceniani Wykonawcy otrzymali taką samą liczbę punktów oraz negocjacji szczegółowych warunków realizacji umowy z najlepszymi Oferentami.

7. Informacje administracyjne.

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania zapytania, zamknięcia zapytania bez dokonywania wyboru oferty lub do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn. Z tego tytułu nie przysługują Zleceniobiorcą żadne roszczenia wobec Zamawiającego (Wykonawcy zrzekają się wszelkich ewentualnych przysługujących im roszczeń).

2. Do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego, w przypadku wprowadzenia zmian, skutkujących zmianą specyfikacji zamówienia, w tym konieczności dostosowania przedmiotu oferty do nowych warunków (nie dotyczy niewielkich omyłek pisarskich), Zamawiający wydłuży termin składania ofert.
3. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do żadnego określonego działania.
4. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
5. Ogłoszenie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje Zamawiającego do akceptacji oferty, w bez względu na jej zawartość cenową.
6. Niniejsze zapytanie nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych oraz nie kształtuje zobowiązań Zamawiającego do przyjęcia którejkolwiek z ofert. Zamawiający zastrzega sobie prawo do rezygnacji z zamówienia bez wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert.
7. O miejscu i dokładnym terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.

W celu uzyskania dodatkowych informacji Oferenci proszeni są o kontakt: projekty.eu@lotams.com